

Spabond 5 分钟

快速环氧粘结剂

- 5分钟快速粘结
- 特别适合部件组装时的局部修补
- 可与其他Spabond产品配合使用
- 400ml胶枪套装，方便快捷使用

产品简介

Spabond 5分钟快速粘结剂采用了固瑞特的快速凝结技术，将树脂与固化剂1: 1混合体积 / 质量比混合后即可达到快速五分钟粘接，主要适用于普通粘接和局部修补。粘接后的部件具有工业级的粘接强度，并在短时间内即可进行后续操作。它特别适用于一些结构复杂，在不易夹持的地方可起到类似于‘点焊’的作用。

Spabond 5分钟快速粘结剂采用400ml胶枪包装，使用方便快捷。分为有色和无色两类。

使用提示

该粘结剂最佳使用温度为15°C~25°C，15°C以下会因组分粘度太大无法完全混合，如需在15°C以下使用请将粘接剂和待粘接的表面预热以便于精确地混合和操作。

待粘接件的表面预处理

请注意待粘件结表面的清洁干燥，可以用打磨法处理表面并用丙酮或本公司的专用溶剂（Solvent A）来清洁除尘。

为了达到最佳金属的粘结效果，需要对金属进行一定的化学表面处理，具体请咨询本公司相关部门获得技术支持。

在绑定树脂复合材料时请确保复合材料层（如polyester、Vinylester）的已经完全固化，然后再进行上述的表面预处理过程。本公司推荐使用剥离布（Peel Ply）来进行表面粗糙化处理，否则需要上述的表面打磨粗糙化及溶剂清洗处理，但之前可能需要测试Peel Ply的表面性能及其对粘结效果的影响。

在木制品的粘结前，则需要用砂纸沿其茎向打磨。油类木质则需要溶剂去表面油渍（如采用本公司快速环氧溶剂）。树脂产出型木质（如橡木）则需要先用2%苏打溶剂微蚀表面，之后用清水洗净并烘干

混合和处置

树脂和固化剂采用如下比例混合：

Spabond 5 minute树脂	Spabond 5 minute固化剂
1（重量比）	1（重量比）
1（体积比）	1（体积比）

该粘结剂不含挥发性溶剂组分，因此其使用期限较短，为避免浪费每次混合的量不要超过2~3分钟的用量。该粘结剂反应放热高，未用完的混合物要小心处置。

胶枪和混合头的使用

首先将管装产品安装在混合胶枪上，并在枪口安装混合头。为了确保充分的混合，初次使用前需舍弃第一管混合物。建议每次使用都更换混合头，特别是在两次使用间隔超过粘结剂使用期限的情况下，因为混合物可能已经在混合头中开始固化。

使用提示

组分性能		
	树脂	固化剂
混合比（重量比）	100	100
混合比（体积比）	100	100
15°C时粘度（P）	1110	970
20°C时粘度（P）	434	595
25°C时粘度（P）	174	303
30°C时粘度（P）	106	222
有效期	12	12
颜色/色度	无色/不透明 有色/黄色	无色/1 有色/红色
混合物颜色	无色/3 有色/粉红	
组分密度	1.16	1.16
混合物密度	—	1.16
危害代码	Xi, N	Xi

注意

1. 无色型只有310ml 单管包装。
2. 有色型只有400ml双管包装。

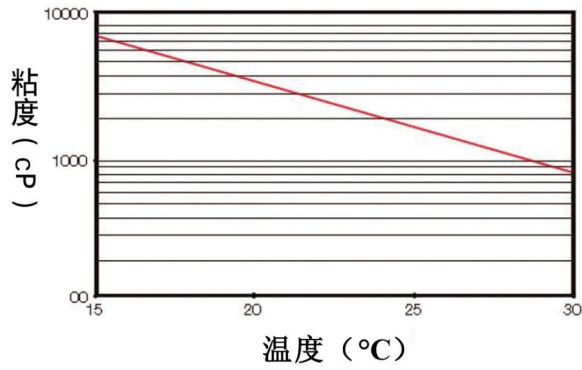
固化后性能			
	室温固化 28天 @21°C	24小时@21°C+16小时 @50°C	5小时@70°C
Tg DMTA (Peak Tan δ)(°C)	67.0	81.7	71.9
Tg Ult-DMTA (°C)	TBA	TBA	TBA
Tg2-DSC(°C)	48.3	68.1	47.4
Tg1-DMTA(°C)	50.1	66.7	55.0
固化后密度(g/cm3)	-	-	1.2
线性收缩(%)	1.0	1.0	1.311
解离强度(kN)	3.8	5.6	6.68
钢面剪切强度 (MPa)	12.6	18.0	25.8
剪切强度保持率 (%)	116	102	-

不同温度下工作性能				
	树脂/固化剂			
	15°C	20°C	25°C	30°C
初始混合粘度(P)	709	369.6	200.7	80.7
+水中混合凝胶时间(分: 秒)	04:16	03:40	03:06	02:40
+空气混合工作期限(小时: 分)	n/a	n/a	n/a	n/a
+模压时间(小时: 分)	0:22	0:19	0:16	0:14
抗垂度(mm)	14.8	13	12	10.0

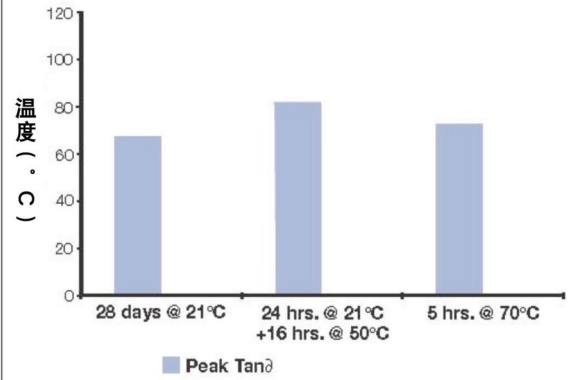
注意

1. 详细的测试方法请参考技术规格表
2. 以上数据仅供参考，不同批次产品的测试结果可能存在差异
3. +所有的时间都是从两组分混合开始计算。

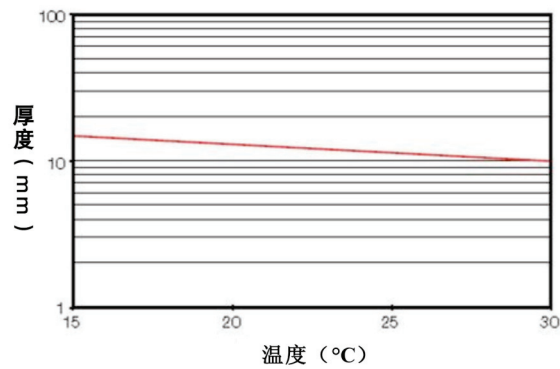
初始混合粘度



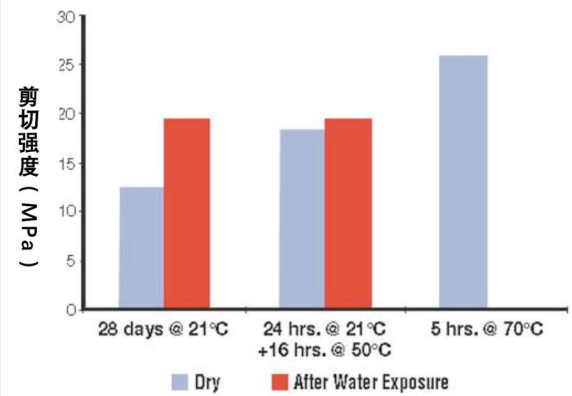
玻璃化转变温度



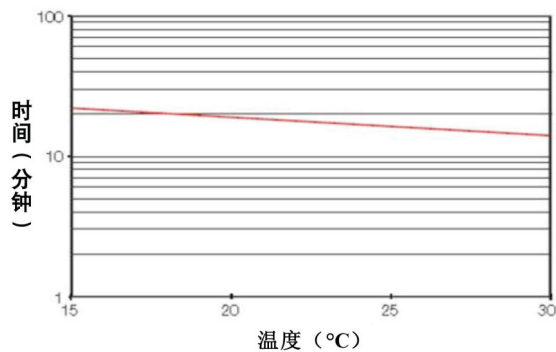
抗垂度



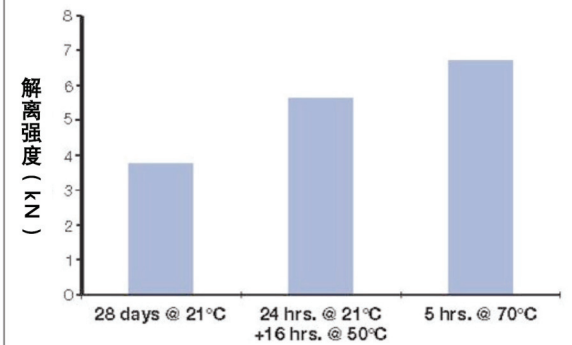
钢面剪切强度 (表面经喷丸除锈处)



模压时间



解离强度



注意

1. 详细的测试方法请参考技术规格表
2. 以上数据仅供参考，不同批次产品的测试结果可能存在差异
3. +所有的时间都是从两组分混合开始计算。

健康与安全

注意要点

1. 必须佩戴手套以防止直接皮肤接触，固瑞特建议使用一次性橡胶手套，不建议使用防护霜，但是出于保护皮肤的考虑建议洗手后使用保湿霜。
2. 在密闭的环境中工作必须配备吸尘和通风设施
3. 在进行铺层和打磨工序时必须穿戴防护服，污染的防护服在使用前必须清洗干净。
4. 必须佩戴防护镜，如有异物进入眼睛，用大量清水冲洗15分钟并就医。
5. 皮肤接触后请立即清洗，建议使用去树脂型清洗剂，最后用肥皂和温水清洗，严禁使用溶剂清洗皮肤。

清洗应作为日常保护措施执行，特别在以下场合：

- 进食或饮水前
- 吸烟前
- 使用卫生间前
- 完成工作后

6. 防止吸入打磨的碎屑，如沾染到皮肤上需清洗干净，在完成打磨工作后建议洗头或淋浴。

固瑞特会提供全部有危害产品的物质安全资料表，在使用材料前请确认得到了正确的物质安全资料表，关于固瑞特树脂产品更加详尽的安全使用说明请查阅公司网站 www.gurit.com。注意：不同国家和地区的安全资料可能有所不同。如有需要固瑞特可以提供CPDS。

运输与存储

低温可以将树脂和固化剂的反应速度降到最低，因此预浸料应存放在冷库中以延长其适用期。但是即使是在-18°C下，两者之间的反应仍在进行，大部分情况下材料会在几年后失效。

备注

固瑞特对所有的给出的建议和指导都具备十足的信心，这些建议和指导都是源于累积的经验和对客户的关心，除此之外固瑞特公司不承担额外的责任。所有的建议和指导都服从于销售条款和条件，关于具体的条款内容请向固瑞特公司询问或访问本公司网站 www.gurit.com/term_sandconditions_en.html。

固瑞特公司强烈建议客户对本公司提供的材料进行相关的测试以确保材料符合需求。测试条件应该最大限度地模拟材料的实际使用条件。固瑞特公司对其书面确认的内容之外的材料性能及适用性不承担责任。固瑞特公司保留对产品的规格和价格进行变更而不需提前通知客户的权利，客户应确认其参照的任何资料都与固瑞特公司网站中刊登的内容相一致。任何疑问请与技术服务部门联系。固瑞特公司会持续对公司网站中刊登的内容进行审查及更新，请和固瑞特公司市场部或销售部联系以确认您得到的是最新版本的资料，版本号在本页左下角。

固瑞特(天津)复合材料有限公司

亨通路1号，逸仙工业园，
天津经济技术开发区
天津，中国

电话 +86 22 8210 6850

传真 +86 22 8210 8622

网址 www.gurit.com

Gurit (UK) Ltd

St Cross Business Park
Newport, Isle of Wight
United Kingdom PO30 5WU

T +44 (0) 1983 828 000

F +44 (0) 1983 828 100

E info-uk@gurit.com